

ProHeat 35

August 2008 • Index Nr. dIN/11.0

**Induktions-
wärmesystem**



Vorwärmen und Spannungsarmglühen

Kurz- info



Einsatzbereich

Stahlbau
Behälterbau
Apparatebau
Instandsetzung
Schiffbau
Pipelinebau
Rohrleitungsbau

Verfahren

Induktionswärme-
behandlung

Anschluss: 400V, 3-phasig

Leistung: 35 KW/100%ED, 5-30 kHz

Abmessungen: H 635 mm
B 552 mm
T 933 mm

Schutzklasse: IP 23CM
Gewicht: 103 kg

The Power of Blue.®

Reduzierung der Wärmezeiten

Im Vergleich zu konventionellen Verfahren (z.B. Widerstandserwärmung) schnellere Erwärmung.

Multifunktions-Mehr- fachanschluss

2 isolierte Anschlüsse für luftgekühlte Induktionsmatten oder wassergekühlte Induktionskabel.

Mobil

Geringes Gewicht, Kranhaken oder optionaler Fahrwagen.

Eingebaute Temperatur- regelung

Bietet manuelle oder auf der Temperatur basierende Programmierung. Einfache Bedienung durch spezielle Bedienoberfläche und Menü.

Multifunktionseingänge für Temperaturfühler

Kontrolle und Regelung über Temperaturfühler für optimale Qualität und Temperaturführung.

Überwachungsfunktion für Leistungsausgang

Schutz vor Betrieb mit offenen Leistungsanschlüssen.

**PROHEAT 35 System in
wassergekühlter Ausführung
mit digitalem Aufzeichnungs-
gerät**



Isolationsüber- wachung

Automatische Sicherheitsabschaltung bei Massechluss. Kontrolle und Signal über Sensorleitung direkt zur Maschine.

Verbessertes Arbeits- umfeld

Offene Flammen, explosive Gase, Flaschentransport oder heiße Glühelemente stellen kein Problem mehr dar. Das gesamte System lässt sich schnell und einfach installieren.

Kabel-Erkennungssystem

Automatische Erkennung der verwendeten Kabel zur Limitierung der Ausgangsleistung, Schutz von Induktionsmatten und -kabeln.

System mit hohem Wirkungsgrad

Über 90% Effizienz, überträgt mehr Energie in das Werkstück, reduziert die Wärmezeiten, geringere Stromkosten.



ITW Welding Products

Kontakt

Internet-Seite



Edisonstraat 10
3261 LD Oud-Beijerland
Niederlande

Tel.: +31 (0) 186 641 453
Fax: +31 (0) 186 640 880
E-Mail: info@itw-welding.de

www.itw-welding.com

Technische Daten Induktionswärmesystem



Modell	Leistung	Frequenz	Primärstrom bei Nennleistung	Primärspannung 50 Hz	Abmessungen	Gewicht
ProHeat 35	35 kW bei 100 % ED	5 – 30 kHz	59 A	400 VAC	H : 635 mm B : 552 mm T : 933 mm	103 kg

Bestell-Information

Ausrüstung und Optionen	Best – Nr.	Beschreibung	Stück	Preis €
ProHeat 35	907 432	Stromquelle 35 kW, incl. 2 St. Sensorleitung , CE		
Fahrwagen	195 436	Für Stromquelle ProHeat 35		
Hochleistungskühlgerät	195 406	Mit Strömungs- und Temperaturwächter		
Fernregler (EIN/AUS)	043 932	7,6 m Länge, 14 pol. Anschluss		
Temperaturregelung				
Digitales Aufzeichnungsgerät	195 374	Mit Schutzgehäuse		
Punktschweißgerät	194 959	Für Temperaturfühler Typ K		
Anschlussleitung	194 999	Für Temperaturfühler Typ K, VE 156 m		
Stecker	195 098	Für Anschlussleitung Best.- Nr. 194 999, VE 10 St.		
Temperaturfühler	200 202	Kontakt-Temperaturfühlereinheit		
Verlängerungskabel	194 968	Für bis zu 6 Temperaturfühler Typ K, Länge 15,5 m		
	200 201	Für Temperaturfühler Typ K, Länge 7,8 m, Panzerschlauch		
Induktionsmatten- /kabel				
Luftgekühlt		Siehe Prospekt Nr. dIN/11.1		
Wassergekühlt		Siehe Prospekt Nr. dIN/11.1		
Induktionsanschlusskabel				
Luftgekühlt	195 404	7,8 m		
	195 405	15,5 m		
	195 437	71,12 cm Verbinder		
Wassergekühlt	300 180	3,04 m		
	195 402	7,80 m		
	195 403	15,5 m		
	204 877	Verbinder (wasser)		

Gesamtpreis € :

Miller – Fachhändler :

